



Eigenschaften

- beständig gegen Sattdampf (s. einzelne Typen) und gegen Heißwasser bis +120 °C
- Sicherheitsfaktor: 10:1 (Mindestberstdruck 180 bar)

Achtung!

Wechselbeanspruchungen „Heißwasser-Dampf“ verkürzen die Lebensdauer der Dampfschläuche. Deshalb Schlauchleitung so einbauen, dass Kondensat immer abfließen kann.

Bei überhitztem – trockenem – Dampf, auch unter 210 °C, empfehlen wir den Einsatz von Edelstahl-Wellschläuchen nach Blatt 110.

Dampfschläuche für den Lebensmittelbereich: siehe Blätter 240, 246 und 250

DAMPF-TRIX 2000 – leitfähig: Ω

in der Praxis erprobtes, hochwertiges Markenprodukt

Einlagen

2 Stahlgeflechte aus vergüteten, oberflächen-geschützten Drähten von hoher Festigkeit

Seele

EPDM, schwarz

Decke

EPDM, schwarz mit rotem Schriftzug sowie Prägung nach DIN 2825

Betriebsdruck + Temperatur

für Sattdampf bis 18 bar, 210 °C (konstant)
bzw. kurzzeitig ca. 23 bar, 220 °C

DN mm	LW mm	Wand- stärke mm	Biege- radius mm	Gewicht kg/m
13	13	6,0	130	0,72
16	16	6,5	160	0,89
19	19	7,0	190	1,10
25	25	7,5	250	1,48
32	32	8,0	320	1,83
38	38	8,0	380	2,35
50	50	9,0	500	3,02

Lieferlängen bis 40 m

DAMPF-TRIX 2010 – leitfähig: M*

wie DAMPF-TRIX 2000, jedoch mit roter EPDM-Decke und schwarzem Schriftzug, lieferbar in DN 13 | 19 | 25

* Elektrischer Widerstand von Armatur zu Armatur $R \leq 10^6$ Ohm

STEAMFLEX – leitfähig: M*

bewährtes Spitzen-Fabrikat in sehr flexibler Konfektion mit 2 Stahldrahteinlagen von hoher Festigkeit

Seele

EPDM, schwarz

Decke

EPDM, rot mit Prägung n. DIN 2825/BS 5342/2A

Betriebsdruck + Temperatur

für Sattedampf bis 17 bar, -210°C

STEAMFLEX Extra – leitfähig: Ω

- mit öl- und fettbeständiger Decke aus HYPALON (CSM), rot mit roter Prägung nach DIN 2825/BS 5342/2B

- für Sattedampf bis 18 bar, 230°C

PYROPAL 230 – leitfähig: Ω

ein Qualitätserzeugnis oberster Güte – gewährleistet lange Standzeit – für offene und geschlossene Dampfsysteme

Einlagen

asymmetrisch geflochtene Festigkeitsträger aus oberflächenveredeltem Stahldraht

Seele

EPDM, schwarz

Decke

EPDM, schwarz mit roter Spirallinie u. spiralförmig umlaufender Prägung nach DIN 2825

Betriebsdruck + Temperatur

für Sattedampf bis 18 bar, 210°C

* Elektrischer Widerstand von Armatur zu Armatur $R \leq 10^6 \Omega$

DN	LW	Wandstärke	Biege- radius	Gewicht
mm	mm	mm	mm	kg/m
13	13	6,0	130	0,55
19	19	7,0	190	0,85
25	25	7,5	250	1,05
32	32	8,0	320	1,48
38	38	8,0	380	1,72
50	51	9,0	510	2,40
63	63	10,0	630	3,70
75	76	10,0	760	4,40

Lieferlängen DN 13 – 51 = bis 61 m | ab DN 63 bis 30,5 m

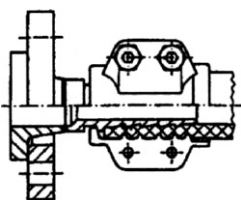
19	19	7,0	120	0,88
25	25	7,5	180	1,10

Lieferlängen bis 40 m

DN	LW	Wandstärke	Biege- radius	Gewicht
mm	mm	mm	mm	kg/m
13	13	6,0	130	0,90
19	19	7,0	190	1,00
25	25	7,5	250	1,30
32	32	8,0	320	1,60
38	38	8,0	380	2,00
50	50	9,0	500	2,60

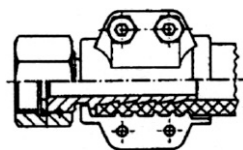
Lieferlängen bis 40 m

Nach DIN 2826 empfohlene Armaturen mit Spannschalen-Einbindung



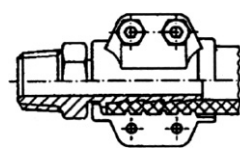
Flanschverbindung

Blatt 782



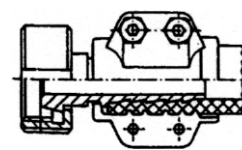
**Mutterteil-
Verschraubung**

Blatt 765



**Vaterteil-
Verschraubung**

Blatt 765



**Rundgewinde-
Verschraubung**

Blatt 770