

Nenndruck

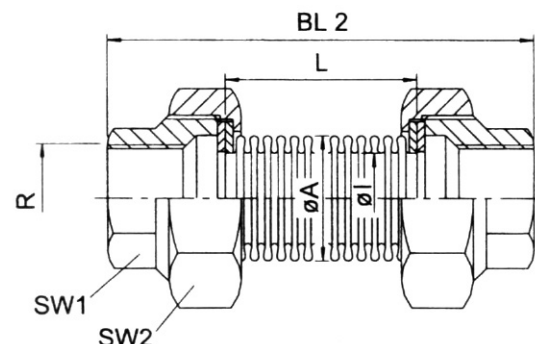
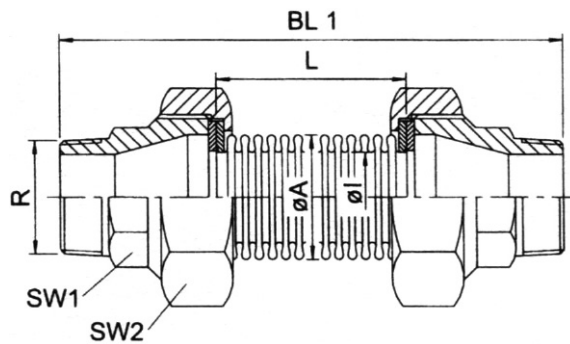
PN 10/PN 16

Werkstoff

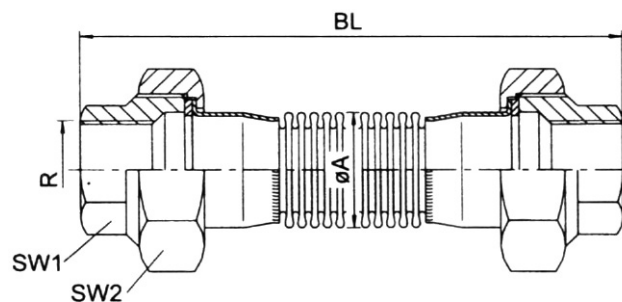
- Balg mit Bördel aus 1.4541
- Anschlussrohr (BKG-HL-I) aus 1.4541
- Überwurfmutter und Einschraubteile, flachdichtend aus Temperguss, verzinkt mit Spezial-Dichtung (DIN-DVGW-zugel.)

Sonderausführungen

- mit DIN-DVGW-Zulassung – für Gasanlagen – in PN 4 (Typen **BKG-I** und **BKG-A**);
- mit äußerem Schutzrohr „SR“ als Schutz gegen mechan. Beschädigungen des Balges (**siehe Blatt 871 b**)



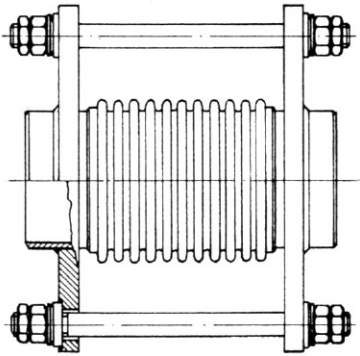
DN mm	R	PN	BL ₁ mm	BL ₂ mm	zul. Dehnungs- aufnahme (axial)		zul. Win- kelaus- schlag (angular) α ± °	zul. Achs- versatz (lateral) λ ± °	Ø A mm	Ø I mm	L mm	SW ₁ mm	SW ₂ mm
					δ ges. mm	δ ± mm							
15	1/2	10	154	118	13	6,5	33	5,5	22	15,0	64	26	39
20	3/4	10	185	143	18	9,0	35	7,5	29	20,8	83	31	48
25	1	10	191	145	20	10,0	31	6,5	36	23,9	79	38	54
32	1 1/4	10	204	154	22	11,0	26	6,0	47	32,8	84	48	67
40	1 1/2	10	210	158	23	11,5	24	5,5	53	38,7	82	54	73
50	2	10	262	204	30	15,0	26	8,0	66	49,0	116	66	90



DN mm	R	PN	BL mm	zul. Dehnungs- aufnahme (axial)		zul. Win- kelaus- schlag (angular) α ± °	zul. Achs- versatz (lateral) λ ± °	zul. Schwin- gung allseitig mm	Ø A mm	wirk- samer Quer- schnitt cm ²	SW ₁ mm	SW ₂ mm
				δ ges. mm	δ ± mm							
15	1/2	16	185	13	6,5	30	5,5	0,2	29	4,7	26	39
20	3/4	16	190	18	9,0	30	7,5	0,3	33	6,1	31	48
25	1	16	215	20	10,0	30	5,5	0,4	36	7,0	38	54
32	1 1/4	16	225	25	12,5	28	6,5	1,1	50	14,5	48	67
40	1 1/2	16	250	25	12,5	25	6,0	1,1	55	18,0	54	73
50	2	16	300	30	15,0	22	7,0	1,1	66	25,9	66	90

Die Bewegungsaufnahmen verstehen sich entweder axial, lateral oder angular | Abweichende Baulängen/Dehnungsaufnahmen sind möglich.

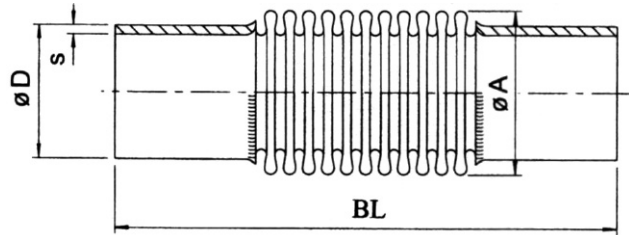
Nenndruck
PN 16



BKA-LB für laterale Bewegungen

Werkstoff

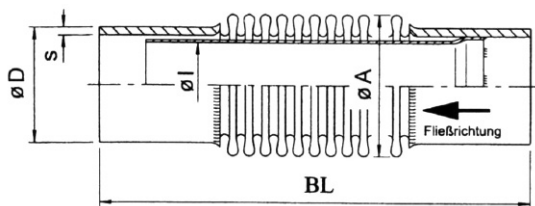
- Balg aus 1.4541, Anschweißenden aus 1.0305 (RSt 35.8)
alternativ:
- Balg und Anschweißenden kompl. aus 1.4541 oder 1.4571



BKA (Maße nach Tabelle)

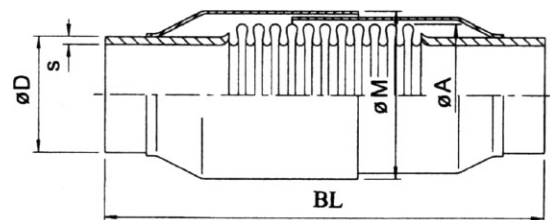
DN mm	PN	BL mm	zul. Dehnungs- aufnahme (axial)		zul. Winkel- schlag (angular) $\alpha \pm$ °	zul. Achs- versatz (lateral) $\lambda \pm$ °	Anschweißrohr		wirk- samer Quer- schnitt cm ²	
			δ ges. mm	$\delta \pm$ mm			$\varnothing D \times s^*$ mm	$\varnothing A$ mm		
15	16	175	20	10,0	30	5,5	21,3	x 2,0	36	7,0
20	16	175	20	10,5	30	5,5	26,9	x 2,3	36	7,0
25	16	185	25	12,5	25	6,5	33,7	x 2,6	42	10,0
32	16	185	25	12,5	28	6,5	42,4	x 2,6	50	14,5
40	16	190	25	12,5	23	6,0	48,3	x 2,6	60	22,0
50	16	205	15	22,0	22	7,0	60,3	x 2,9	75	34,0
65	16	230	40	20,0	25	8,5	76,1	x 2,9	90	50,0
80	16	230	45	22,5	23	8,5	88,9	x 3,2	110	74,5
100	16	230	45	22,5	19	7,0	114,3	x 3,6	133	111,0
125	16	270	45	22,5	16	6,5	139,7	x 4,0	157	159,0
150	16	270	65	32,5	15	8,0	168,3	x 4,5	190	236,0
200	16	300	65	32,5	14	8,0	219,1	x 6,3	250	419,0
250	16	300	65	32,5	12	6,5	273,0	x 6,3	300	615,0

* Auch mit Anschweißrohren nach DIN 11850 (Lebensmittel-Industrie) lieferbar.
Die Bewegungsaufnahmen verstehen sich entweder axial, lateral oder angular. Abweichende Baulängen / Dehnungsaufnahmen sind möglich.



BKA-LI – mit innerem Leitrohr

für geringeren Durchflusswiderstand und besseres Strömungsverhalten; als Abriebschutz, kein direkter Kontakt mit dem Balg



BKA-LA – mit äußerem Schutzrohr

als Schutz gegen mechanische Beschädigung des Balges

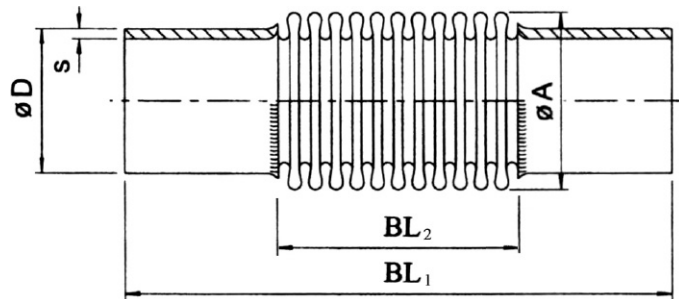
Der Typ **BKA-LA** wird ab DN 80 mit einteiligem Schutzrohr gefertigt, dadurch ist „BL“ größer als in der Tabelle angegeben.

Nenndruck

PN 10

Werkstoff

- Metall-Balg 1.4541 | 1.4404
- Anschweißenden 1.4301 | 1.4404



DN mm	PN	Baulänge		Balglänge	Balg AD	Dehnungs- aufnahme (axial) δ mm	Anschweiß- enden		Länge AE mm
		BL ₁ mm	BL ₂ mm	Ø A mm	Ø A mm		s mm		
25	10	200	80	42	+/- 10	28	1,5	60	
32	10	200	80	50	+/- 10	34	1,5	60	
40	10	200	80	60	+/- 10	40	1,5	60	
50	10	200	80	75	+/- 12	52	1,5	60	
65	10	200	80	90	+/- 12	70	2,0	60	
80	10	200	80	110	+/- 15	85	2,0	60	
100	10	300	130	133	+/- 25	104	2,0	85	

Druck- und Hub-Abminderungsfaktoren bei höheren Temperaturen

