

zylindrischer Kompensator, im Handwickelverfahren gefertigt, dadurch in der Baulänge variabel – strömungsgünstig, keine Ablagerungen

### Aufbau

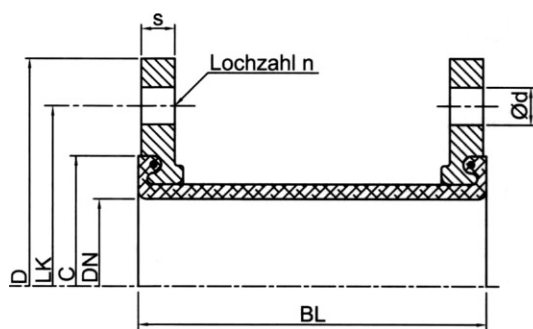
glatter Balgkörper mit druckfesten Einlagen (s. Tabelle) und angearbeiteten Gummibunden mit drehbaren Flanschen. Der Kompensator ist selbstdichtend, zusätzliche Dichtungen sind nicht erforderlich.

### Einsatz

Geräusch- und Vibrationsdämpfer, Dehnungsaufnahme in Förderleitungen, an Behältern und Pumpen bei feststoffhaltigen Medien.

Farbkennzeichnung des Balges	Seele	Einlage	Decke	zulässige Betriebsdaten				Oberflächenwiderstand
				bar	°C	bar	°C	
rot	EPDM	Nyloncord	EPDM	6	50	4	90	7 x 10 <sup>3</sup>
gelb	NBR	Nyloncord	CR	6	50	4	90	5 x 10 <sup>3</sup>
grün	CSM	Nyloncord	CSM	6	50	4	0	3 x 10 <sup>11</sup>
weiß	NBR/weiß	Nyloncord	CR	6	50	4	80	5 x 10 <sup>3</sup>
lila	FPM	Aramid	CR	6	50	4	150	

Berstdruck > 25 bar



**Flansche** nach DIN PN 10 gebohrt, andere Abmessungen nach DIN, ASA, BS und Sonderflansche sind möglich.

Standard-Werkstoff ist S 235 JRG2 (RSt 37-2) galvanisch verzinkt und gelb passiviert, andere Materialien auf Anfrage.

### Hinweis:

Nur für laterale und angulare Bewegung einsetzbar (Faltenbildung), abhängig von der Baulänge (BL).  
Nicht einisolieren oder anstreichen.

DN	BL mm	C Ø mm	Flansch PN 10			n	s mm	Δ lat. +/- mm	Gewicht BL 200 mm kg
			D Ø mm	LK Ø mm	Ø d mm				
40	100–1.000	78	150	110	18	4	15	25	3,6
50	100–1.000	88	165	125	18	4	15	25	4,5
65	100–1.000	104	185	145	18	4	15	20	4,9
80	100–1.000	119	200	160	18	8	15	20	6,0
100	100–1.000	142	220	180	18	8	15	20	7,3
125	100–1.000	169	250	210	18	8	15	20	8,1
150	100–1.000	195	285	240	22	8	20	20	12,5
200	100–1.000	245	340	295	22	8	20	15	16,8
250	100–1.000	295	395	350	22	12	20	15	20,4
300	100–1.000	348	445	400	22	12	20	15	25,2