



© 2023 by Induflex Schlauch- und Kompensatoren GmbH | Technische Änderungen vorbehalten. | Subject to technical changes.

Werkstoffe

Gehäuse
Edelstahl 1.4404; Messing, Aluminium
DN 80 auch aus PEEK, Innenteile aus Hastelloy

M-Teile
DN 25 = ohne Hebel, mit aufgerauter Grifffläche
DN 50 = mit einem Handgriff aus Edelstahl
ab DN 65 = zwei Handgriffe aus Edelstahl

Gewindedichtungen
PTFE/PUR.- O-Ringe.-Viton (FPM) u. a.

Betriebsdruck

PN 25 bzw. PN 16 (Alu)

Temperaturbereich

0°C bis +60°C (bei Einsatz unter 0°C konkrete Angaben erbeten – Dichtungs-Werkstoff)

Anschlüsse

V-Teil und M-Teil mit G ...
Innengewinde nach DIN ISO 228;

V-Teil auch mit Flansch-
Anschluss lieferbar; ferner:

Verschlusskappen oder
-stopfen aus Polyethylen
(PE), Aluminium oder Edel-
stahl, als zuverlässiger

Schutz gegen das Eindringen
von Schmutz in die Kupp-
lungen

Robuste Technologie für den rauen Alltag

Diese Armatur ist kompatibel zu vielen bereits im Einsatz stehenden Trockenkupplungen mit Bajonett-Prinzip. Durch die modifizierten selbstschmierenden Lager lässt sich der Kuppelvorgang aber leichter durchführen. Damit ist die Kuppelbarkeit auch bei Medien, die eine schmierende Wirkung nicht unterstützen, gewährleistet.

Die TM-Kupplung ist zum Fördern von Medien, bei denen auf geringe Leckage bei Kupplungsvorgängen geachtet werden muss; z. B. Tinten, Kleber, Säuren, Flüssigseifen oder auch pharmazeutische Flüssigkeiten, bestens geeignet.

Gute Durchflussraten (Diagramm s. Blatt 717.2) ermöglichen ein schnelles Be- und Entladen.

Weitere Vorteile

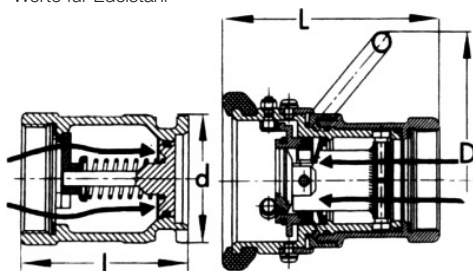
- einfache Bedienbarkeit
- selbsthemmendes Ventil im offenen Zustand
- unter Druck kuppelbar bis ca. 4 bar
- günstiges Gewichtsverhältnis
- hohe Wartungsfreundlichkeit
- vielfältige Werkstoffauswahl und hochwertige Dichtungsmaterialien

Funktionsweise

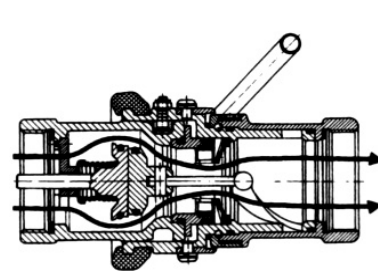
Zum Kuppeln wird eine Drehbewegung mit dem Handgriff ausgeführt. Nach 15° sind M-Teil und V-Teil verbunden, weiter bis 100° gedreht, werden über eine Wendelnut beide Ventile in das V-Teil bewegt, so dass der Durchfluss freigegeben wird.

Größen DN	V-Teil Gewinde	Baul. L		d	Gewicht* ca. kg	M-Teil		Gewicht* ca. kg
		mm	mm			Baul. L mm	d mm	
25	G ¾" + G1"	68/69		56	0,7	115	69	1,3
50	G 1 ½" + G 2"	100/93		70	1,0	138	190	2,3
65	G 2 ½" + G 3"	142/134		105	3,9	186	265	7,1
80	G 3"	135		119	3,6	191	285	8,0
100	G 4"	156		164	6,7	233	380	16,8

*Werte für Edelstahl



V-TR entkuppelt
V-Teil | M-Teil



V-TR gekuppelt

Anwendungsbereiche

- Industrie- und Anlagenbau
- Kraftwerksbau
- Öl-Industrie, Offshore
- Schiffbau, Marine
- Betankungsarmaturen für
 - Flugzeuge
 - Tankwagen
 - Tankstellen
 - Schiffe
- Tankreinigung
- Bauindustrie
- Landwirtschaft

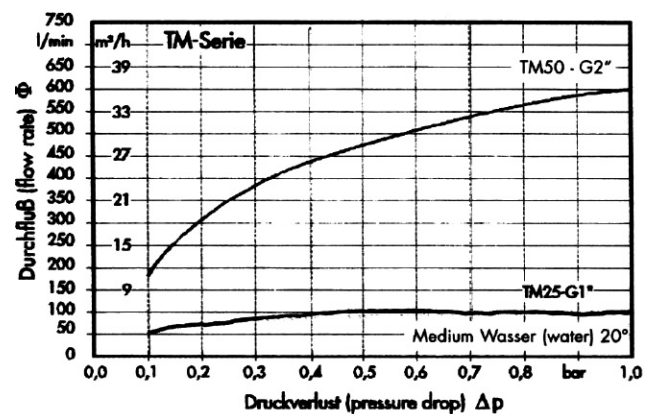
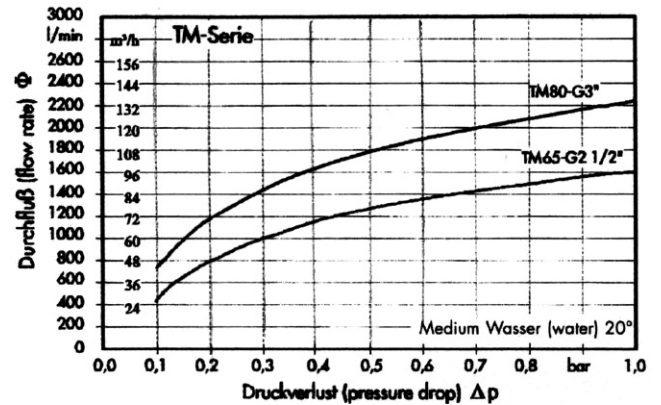
Einsatzmedien

- Laugen und Säuren
- Kraftstoffe und Öle
- Seewasser
- Leitungswasser, Abwasser
- Gase, Heißdampf, Pressluft
- LPG/LNG, CNG
- Pulver, Staub, Schlämme

Die vorstehenden Medien werden in verschiedensten Mischungsformen, Konzentrationen, Drücken und Temperaturstufen eingesetzt, wodurch sich ihre Aggressivität erheblich verändern kann.

Die Kupplung ist aus Edelstahl in Größen DN 25 bis DN 100 und in Druckstufe PN 25 – auch für gasförmige Medien, z. B. Ethylenoxid und Propylenoxid – einzusetzen.

Durchflussdiagramme (flow diagrams)



Kupplungsauswahl

Gewinde (G)
oder
nominaler
Durchmesser (DN)

Durchfluss
(l/min)

Tabelle auf
Blatt 717.1

Diagramm

optimales Handling,
Kuppeln mit anderen
Kupplungstypen
möglich

optimaler Bereich:
Druckverlust
zwischen
0,5 und 0,6 bar