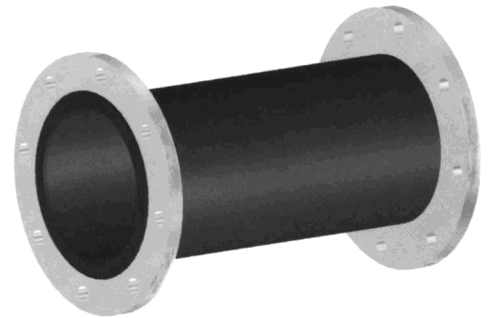


zylindrischer Kompensator, im Handwickelverfahren gefertigt, dadurch in der Baulänge variabel - strömungsgünstig, keine Ablagerungen

815 - 8.09

## Aufbau:

glatter Balgkörper mit druckfesten Einlagen (s. Tabelle) und angearbeiteten Gummibunden mit drehbaren Flanschen. Der Kompensator ist selbstdichtend, zusätzliche Dichtungen sind nicht erforderlich.



## Einsatz:

Geräusch- und Vibrationsdämpfer, Dehnungsaufnahme in Förderleitungen, an Behältern und Pumpen bei feststoffhaltigen Medien.

Farbkennzeichnung des Balges	Seele	Einlage	Decke	zulässige				Oberflächenwiderstand [Ohm cm]
				bar	°C	bar	°C	
rot	EPDM	Nyloncord	EPDM	6	50	4	90	$7 \times 10^3$
gelb	NBR	Nyloncord	CR	6	50	4	90	$5 \times 10^3$
grün	CSM	Nyloncord	CSM	6	50	4	0	$3 \times 10^{11}$
weiß	NBR/weiß	Nyloncord	CR	6	50	4	80	$5 \times 10^3$
lila	FPM	Aramid	CR	6	50	4	150	

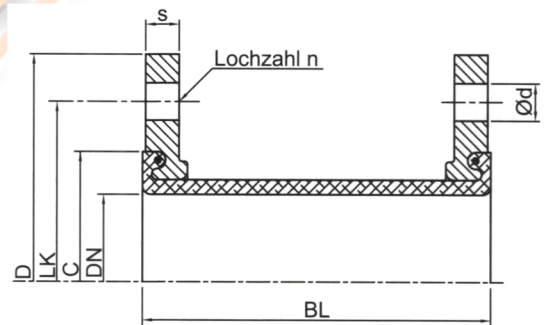
Berstdruck > 25 bar

**Flansche** nach DIN PN 10 gebohrt, andere Abmessungen nach DIN, ASA, BS und Sonderflansche sind möglich.

Standard-Werkstoff ist S 235 JRG2 (RSt 37-2) galvanisch verzinkt und gelb passiviert, andere Materialien auf Anfrage.

## Hinweis:

Nur für laterale und angulare Bewegung einsetzbar (Faltenbildung), abhängig von der Baulänge (BL). Nicht einisolieren oder anstreichen. Einbauhinweise beachten.



DN	BL mm	C Ø mm	D Ø mm	Flansch PN 10				Δ lat. ± mm	Gewicht BL 200 mm kg
				LK Ø mm	Ø d mm	n	s mm		
40	100-1000	78	150	110	18	4	15	25	3,6
50	100-1000	88	165	125	18	4	15	25	4,5
65	100-1000	104	185	145	18	4	15	20	4,9
80	100-1000	119	200	160	18	8	15	20	6,0
100	100-1000	142	220	180	18	8	15	20	7,3
125	100-1000	169	250	210	18	8	15	20	8,1
150	100-1000	195	285	240	22	8	20	20	12,5
200	100-1000	245	340	295	22	8	20	15	16,8
250	100-1000	295	395	350	22	12	20	15	20,4
300	100-1000	348	445	400	22	12	20	15	25,2