

Schlauch-Drehgelenke verhindern Torsion der Schlauchleitung, z. B. an Abfüllanlagen und dienen dem leichteren Handling beim Kuppeln und Umfüllen.

Eigenschaften

leichtgängig und betriebssicher, einfache Handhabung, wartungsfrei, langlebig (die Kugellagerung ist mit einer Lebenszeitschmierung versehen bzw. beim Typ H durch Gleitring selbst schmierend)

Anwendungsbereiche

Typ **N** = vorwiegend chemische Industrie und Mineralölbranche; lieferbar von DN25 bis DN50

Typ **H** = wie Typ N, ferner Anlagen- und Kraftwerksbau, Aufrolltechnik, Be- und Entladung von Flüssiggas; lieferbar von DN15 bis DN100

Werkstoff

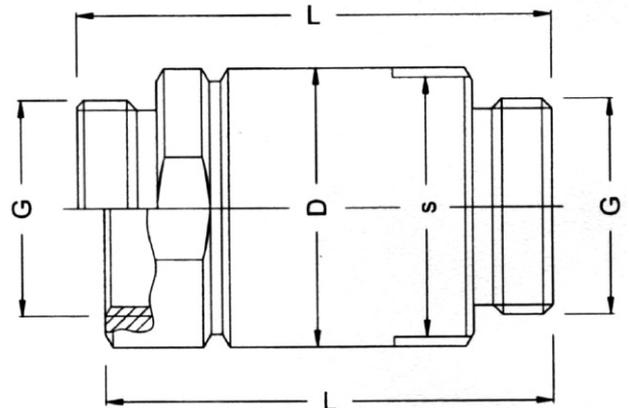
Gehäuse	Messing, Edelstahl V4A
O-Ring	FEP-ummanteltes Viton bzw. NBR (s. Tabelle)
Gewinde	PU, PTFE

Druck- und Temperatur-Bereich

Typ **N** = PN 10 – max. +60°C

Typ **H** = PN 16 – max. +150°C

(abhängig von Medium und Dichtungen)



Bestellnummer	DN	Werkstoffe Gehäuse	Dichtung Drehgelenk	Dichtung Innengewinde	Abmessungen G	L	D	s	Gewicht g
						mm	mm	mm	
25 Ms FEP IG/AG	25	Messing	FEP/Vi	PTFE	1" IG x 1" AG	59	44	SW 41	300
32 Ms FEP IG/AG	32		FEP/Vi	PTFE	1 ¼" IG x 1 ¼" AG	61	53	SW 50	500
40 Ms FEP IG/AG	40		FEP/Vi	PTFE	1 ½" IG x 1 ½" AG	63	58	SW 56	600
40 Ms FEP AG	40		FEP/Vi	–	1 ½" AG x 1 ½" AG	70	58	SW 56	650
50 Ms NBR IG/AG	50		NBR	PU	2" IG x 2" AG	72	70	Haken-	700
50 Ms NBR AG	50		NBR	–	2" AG x 2" AG	70	70	schlüssel 70	800
25 SS FEP IG/AG	25	Edelstahl	FEP/Vi	PTFE	1" IG x 1" AG	68	43	SW 40	300
25 SS FEP AG	25		FEP/Vi	–	1" AG x 1" AG	72	43	SW 40	350
32 SS FEP IG/AG	32		FEP/Vi	PTFE	1 ¼" IG x 1 ¼" AG	69	53	SW 50	500
40 SS FEP IG/AG	40		FEP/Vi	PTFE	1 ½" IG x 1 ½" AG	59	60	SW 55	600
40 SS FEP AG	40		FEP/Vi	–	1 ½" AG x 1 ½" AG	69	60	SW 55	650
50 SS FEP IG/AG	50		FEP/Vi	PTFE	2" IG x 2" AG	82	70	SW 65	900
50 SS FEP AG	50		FEP/Vi	–	2" AG x 2" AG	89	70	SW 65	1.000