

### PUR-Spiralschläuche KP

- aus reinem Polyester-Polyurethan, natur-transluzent bzw. Polyether-Polyurethan („LB“ + „HM“)
- zur Absaugung und zum Transport von Abrieb verursachenden Feststoffen, (Polyester-PUR ist abriebfester als Polyether-PUR) von gasförmigen und flüssigen Medien
- **Temperaturbereich**  
-40 bis +90 °C, kurzzeitig bis +125 °C
- mit eingebetteter, torsionsfester Federdrahtspirale aus bronziertem. bzw. verkupfertem Stahl oder Edelstahl („LB“)
- sehr elastisch – flexibel bis hochflexibel, je nach Typ – formstabil -ermüdungsfrei – enorm zug- und reißfest – kälteflexibel – luft- und gasdicht – Weichmacher- und halogenfrei – umweltfreundlich – strömungstechnisch optimal durch glatte Innenflächen

### Sonder-Ausführungen

<b>LB</b>	Lebensmittel-Qualität, EG-Richtlinie 90/128/EWG und FDA-Vorschriften 21 CFR; mikrobe- und hydrolyseresistent
<b>AS</b>	antistatisch, schwer entflammbar, dunkel Oberflächenwiderstand $R_o \leq 10^8$ Ohm
<b>EL</b>	elektrisch leitfähig, für den ex-geschützten Bereich, $R_o \leq 10^4$ Ohm, dunkel
<b>AE</b>	mikrobenfest   <b>HM</b> = mikrobe- und hydrolyseresistent
<b>FL</b>	schwer entflammbar nach DIN 4102, siehe Blatt 662
<b>KF</b>	Kehrmaschinensaugschlauch, mikrobe- und hydrolyseresistent Bei elektrostatischen Aufladungen muss die Spirale geerdet werden s. BGR 132 – Richtlinie „Statische Elektrizität“; für explosionsgefährdete Bereiche „EL“ vorsehen

### KP-SL

- hochflexibel, superleicht, axial stauchbar, ohne seitlich auszubiegen, siehe Blatt 665.4

### KP-L

- flexibler, leichter Absaug- und Gebläseschlauch
- für Abfallstoffe, wie Papier, Fasern, Pulver, Staub und andere leicht abrasive, auch granulartförmige Güter
- **KP-LV** = verstärkte Ausführung

### KP-MS

- mittelschwerer Absaug- und Förderschlauch
- für Industrie-Staubsauger, Granulat-Fördergeräte, Rückfuhrschlauch für Sandstrahlgüter
- für Holzspäne, Gesteinsmehl, Steinstaub, Schutzschlauch an Industrie-Robotern
- **KP-MSV** = verstärkt

### KP-S

- schwerer, trotzdem flexibler Absaug- und Förderschlauch mit besonders verschleißfester Seele
- für extrem abrasive Güter wie Steine, Kies, Sand, Glas, Getreide, Späne aller Art
- für Silofahrzeuge und Bereiche, wo lange Standzeiten gefordert werden.

### KP-SSV

- besonders schwer, mit extra starker hoch-verschleißfester Seele für z.B. Steinwolle, Schlacke, Glasreste (DN 100 – 250)
- **KP-SV** schwere Ausführung, ähnlich **S**, jedoch besonders vakuumfest, gute Flexibilität bei robuster Konstruktion

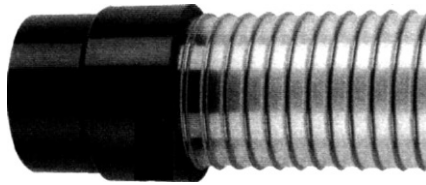
DN/LW mm	Betriebsdruck bar	Vakuum mmWS	Biegeradius ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Betriebsdruck bar	Vakuum mmWS	Biegeradius ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Betriebsdruck bar	Vakuum mmWS	Biegeradius ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Betriebsdruck bar	Vakuum mmWS	Biegeradius ca. mm	Gewicht ca. kg/m
32	1,20	4.200	30	0,35	3,00	9.000	45	0,38	4,80	9.600	80	0,70	4,80	9.600	100	0,72
40	1,15	4.000	40	0,40	2,30	7.000	60	0,55	4,25	9.600	100	0,80	4,25	9.600	120	0,85
50	1,00	2.500	50	0,45	1,90	6.000	75	0,68	4,00	9.600	125	1,05	4,00	9.600	145	1,05
60	1,00	2.500	60	0,50	1,80	5.500	90	0,80	3,60	9.100	150	1,20	3,60	9.600	170	1,35
65	1,00	2.500	65	0,55	1,50	5.300	100	0,85	3,30	9.100	165	1,30	3,30	9.600	185	1,40
70	0,90	2.000	70	0,60	1,30	5.000	105	0,95	3,15	9.100	175	1,38	3,15	9.600	195	1,50
75	0,85	2.000	75	0,63	1,20	5.000	115	1,00	2,90	9.100	190	1,50	2,90	9.600	210	1,80
80	0,80	2.000	80	0,65	1,20	4.500	120	1,10	2,75	9.100	200	1,93	2,75	9.600	220	1,90
90	0,70	1.900	90	0,80	1,10	4.500	135	1,25	2,40	9.100	225	2,16	2,40	9.600	250	2,10
100	0,60	1.800	100	0,85	1,10	4.000	150	1,35	2,10	8.900	250	2,60	2,10	9.600	275	2,35
110	0,55	1.800	110	0,90	1,00	3.500	165	1,40	1,95	8.900	275	2,82	1,95	9.600	300	2,55
115	0,52	1.500	115	0,93	0,90	3.200	175	1,40	1,80	8.900	290	2,94	1,80	9.600	310	2,70
120	0,50	1.500	120	0,95	0,90	3.000	180	1,45	1,65	8.900	300	3,07	1,65	9.600	325	2,80
125	0,48	1.300	125	1,00	0,80	2.500	190	1,55	1,65	8.900	315	3,44	1,65	9.600	340	3,15
130	0,45	1.000	130	1,02	0,70	2.200	195	1,60	1,65	8.500	325	3,54	1,65	9.500	350	3,25
140	0,40	1.000	140	1,05	0,70	2.000	210	1,75	1,50	8.450	350	3,81	1,50	9.400	375	3,50
150	0,38	1.000	150	1,10	0,70	2.000	225	1,85	1,50	8.350	450	4,15	1,50	9.300	490	4,10
160	0,35	800	160	1,20	0,60	2.000	240	2,15	1,35	8.250	500	4,80	1,35	9.200	530	4,30
180	0,30	700	180	1,45	0,50	1.500	270	2,55	1,20	7.800	700	5,40	1,20	8.700	740	5,40
200	0,25	500	200	1,50	0,50	1.500	300	2,95	1,00	6.750	950	6,45	1,00	7.500	1.020	5,80
225	0,20	400	225	1,85	0,40	1.000	340	3,25	0,90	5.900	1.150	7,10	0,90	6.600	1.200	6,40
250	0,20	400	250	1,95	0,30	1.000	375	3,60	0,90	5.200	1.300	7,90	0,90	5.800	1.350	7,90
275	0,18	300	275	2,15	0,30	1.000	415	4,15	0,75	4.750	1.450	8,70	0,75	5.300	1.500	8,70
300	0,15	200	300	2,30	0,30	1.000	450	4,30	0,60	4.300	1.600	9,40	0,60	4.800	1.650	9,50
350	0,13	* 675	360	3,60	0,30	1.000	540	7,00								
400	0,13	* 525	410	4,50	0,30	670	620	7,95								
500	0,10	* 500	510	5,70	0,30	670	770	10,00								

\* = durch verstärkte Spirale | Alle technischen Werte gelten bei + 20 °C.

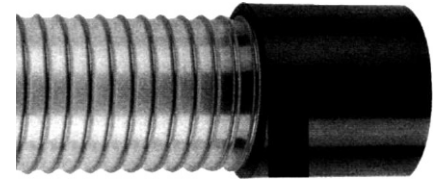
### Fertigungslängen

bis DN 200 = 10 m und 15 m | ab DN 225 = 10 m | Zwischengrößen auf Anfrage

aufschraubbar – zugfest – kälteflexibel – mikrobenfest



Schlauch-Rohr-Verbinder



#### Muffen M 1 | M 1-EL

für Standard-Rohrabmessungen

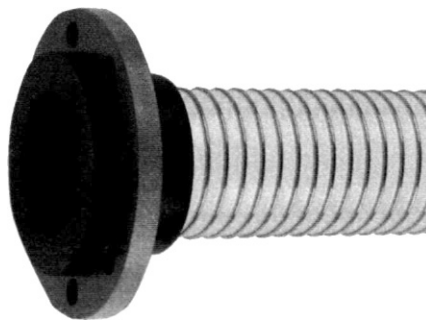
**M 1** = für Schlauch DN 32 – DN 300 und Rohr 32,1 – 301,5 mm ä. Ø

**M 1-EL** = elektr. leitfähig  $R_o \leq 104 \Omega$   
für Schlauch DN 32 – DN 100 und Rohr 33/42 – 114 mm ä. Ø

#### Muffe M 2

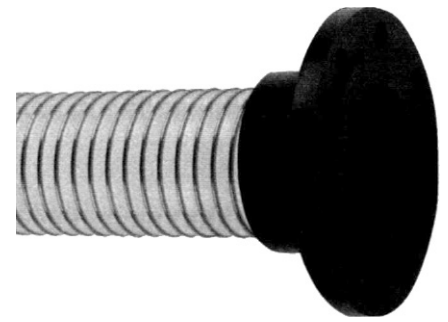
für variable Rohrabmessungen nach DIN 2.448/2.458

für Schlauch DN 32 – DN 300 und Rohr 33,0 – 42,4 bis 303,0 – 324,0 mm ä. Ø



#### Flansch-Verbindungen

Lochbild **PN 10/16**  
mit glattem Übergang zwischen  
Schlauch und Flansch



#### PUR – F2

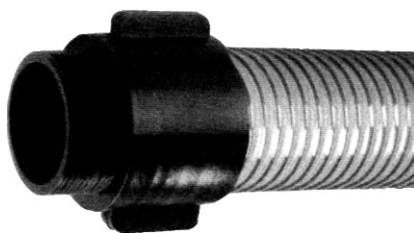
Bundstutzen aus PUR mit Losflansch aus Stahl, verzinkt oder PUR (mit Stahlkern)

für Schlauch DN 50 – DN 300 und Rohr nach DIN + ISO-Abmessungen

#### PUR – F1

Festflansch

für Schlauch DN 50 – DN 300 und Rohr nach DIN + ISO-Abmessungen

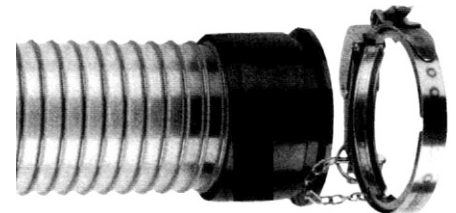


#### PUR – N2

##### Stutzen mit festem Außengewinde

flachdichtend, analog DIN ISO 228

für Schlauch DN 50 – DN 100 und Gewinde G 2" bis G 4"  
geeignet zum Aufdichten von typischen Schnell-Kupp-  
lungen (z.B. Storz, TW, KK (Kamlök)) mit flachdichtendem  
Innengewinde



#### SFK

##### Kegel-Flansch-Verbindungen

analog DIN 3016

bestehend aus V-Teil (mit Vorsprung) inkl. O-Ring-Dichtung  
sowie M-Teil (mit Rücksprung)

für Schlauch DN 50 – DN 250 und Gegenstücke für Rohr  
60,3 – 273 mm ä. Ø

Gegenstücke aus Stahl zum Anschweißen; Befestigung  
durch Schnell-Verbindungsschelle **S 66** aus Edelstahl

<sup>1</sup> Oberflächenwiderstand  $\leq 10^9 - 1.0^{10} \Omega$