

Aufbau

Innen und außen vollkommen glatt, mehrlagiges Polyester-gewebe, verdeckte Federstahldrahtwendel aus Edelstahl; Seele und Decke aus Silikon-Kautschuk, transluzent bzw. weiß-opak

Eigenschaften

Völlig giftfrei und frei von Halogenen und Weichmachern, antiadhäsiv, wasserabweisend, ozon- und UV-beständig

SIL-FLEX – FOOD 10

für den Lebensmittel- und Getränke-Bereich und die chemische Industrie

entsprechen den Anforderungen von

FDA 21 CFR § 177.2.600 und BfR (bisher BGA) Klasse XV

Werkstoff

peroxid-katalysiertes Silikon, transluzent

Temperaturbereich

-60 bis +180 °C, kurzzeitig +200 °C

Berstdruck

3-facher Betriebsdruck

SIL-FLEX – FOOD 20

für den Einsatz im Lebensmittel-Bereich, in der Pharmazie, Kosmetik- und chemischen Industrie – Abb. s. Blatt 621 b

entsprechen den Anforderungen von

FDA 21 CFR § 177.2.600, Europ. Pharmacopeia 3-1.9 und ISO 10.993

Werkstoff

peroxid-katalysiertes Silikon, weiß-opak geschmacks- und geruchsneutral, durch Nachbehandlung werden Peroxid-Rückstände entfernt

Temperaturbereich

-60 bis +180 °C

Berstdruck

3-facher Betriebsdruck

Besonders empfehlenswert bei mechanischer Beanspruchung.

Sonderausführung

zur Förderung von zähflüssigen Medien, wie Schokolade, Glycerin sind elektrisch beheizbare Schläuche lieferbar, analog unserem Blatt 617 a + b

Druck-Abminderungsfaktoren

Die Druckwerte in den Tabellen reduzieren sich beim Einsatz unter 100 °C um ca. 15 % und bei 180 °C um ca. 25 %.

Elektrostatische Aufladungen werden bei Erdung der Spirale abgeleitet, s.a. BGR 132 (bisher ZH 1/200). Auch mit zusätzlichen Kupfer-Erdungslitzen lieferbar (Sonderanfertigung).

Lieferform

als m-Ware oder komplette Schlauchleitung mit Armaturen aus Edelstahl, siehe Blatt 621 b

| DN/ LW mm | Wand- stärke mm | Betriebs- druck bar | max. Vakuum bar | Biege- radius ca. mm | Gewicht ca. g/m |
|-----------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 13 | 5,5 | 10,0 | 90 | 50 | 350 |
| 19 | 5,5 | 8,5 | 90 | 65 | 600 |
| 25 | 5,5 | 7,3 | 90 | 85 | 850 |
| 32 | 5,5 | 6,3 | 90 | 120 | 1.100 |
| 38 | 5,5 | 5,7 | 90 | 140 | 1.350 |
| 51 | 5,5 | 4,7 | 90 | 180 | 1.850 |
| 63 | 5,5 | 3,7 | 90 | 210 | 2.300 |
| 76 | 6,0 | 3,0 | 90 | 270 | 2.800 |
| 102 | 6,0 | 2,0 | 90 | 430 | 3.800 |

Max. Lieferlängen 4 m (auf Anfrage: 6 m)

| DN/ LW mm | Wand- stärke mm | Betriebs- druck bar | max. Vakuum bar | Biege- radius ca. mm | Gewicht ca. g/m |
|-----------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 13 | 5,0 | 13,0 | 90 | 65 | 420 |
| 19 | 6,0 | 10,0 | 90 | 100 | 730 |
| 25 | 6,0 | 10,0 | 90 | 125 | 900 |
| 32 | 6,0 | 8,0 | 90 | 160 | 1.100 |
| 38 | 6,5 | 8,0 | 90 | 200 | 1.480 |
| 50 | 7,0 | 8,0 | 90 | 250 | 2.000 |
| 63 | 7,5 | 6,0 | 80 | 325 | 2.700 |
| 75 | 8,0 | 5,0 | 80 | 375 | 3.300 |
| 100 | 8,0 | 3,5 | 80 | 500 | 4.500 |

Max. Lieferlängen 20 m

SIL-FLEX – PHARM

für den Pharma- und Kosmetik-Bereich, in der BIO-Technik und besondere Einsatzfälle in der Brau- und Getränke-Industrie

entsprechen den Anforderungen von

USP Class VI, Europ. Pharmacopeia 3-1.9 und EN 30993-5-6-10-11

Werkstoff

platin-katalyse, peroxidfreies Silikon, transluzent, extrudierte Schlauchseele, geschmacks- und geruchsfrei, besonders hohe Reinheit der Schlauchinnenfläche, dadurch für hochreine und sensible Stoffe (Medikamente), auch für Getränke hervorragend geeignet

Temperaturbereich

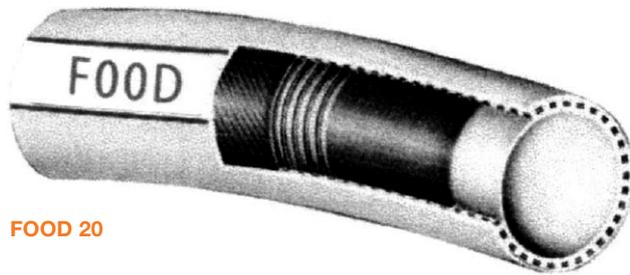
-60 bis +180 °C

Berstdruck

4-facher Betriebsdruck

| DN/ LW mm | Wand- stärke mm | Betriebs- druck bar | max. Vakuum bar | Biege- radius ca. mm | Gewicht ca. g/m |
|-----------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 13 | 6,0 | 10,0 | 90 | 45 | 250 |
| 19 | 6,0 | 10,0 | 90 | 65 | 380 |
| 25 | 6,5 | 10,0 | 90 | 80 | 510 |
| 32 | 6,5 | 10,0 | 90 | 120 | 670 |
| 38 | 6,5 | 10,0 | 90 | 150 | 1.000 |
| 51 | 6,5 | 10,0 | 90 | 180 | 1.320 |
| 63 | 6,5 | 7,0 | 50 | 220 | 1.620 |
| 76 | 7,5 | 4,0 | 50 | 250 | 2.000 |
| 102 | 7,5 | 3,0 | 50 | 360 | 2.600 |

Max. Lieferlängen 4 m (auf Anfrage: 6 m)



FOOD 20

Anwendung und Reinigung

Vor Gebrauch sind die Schläuche zu reinigen. Sie können mittels Satttdampf +135 °C und 3,5 bar und einer max. Dauer von 1,5 Stunden sterilisiert werden.

Eine Sterilisierung im Autoklaven ist nur bis +135 °C möglich. Die CIP-Reinigung der kompletten Schlauchleitung ist durch den glatten Durchgang von Schlauch und Armaturen problemlos durchzuführen.

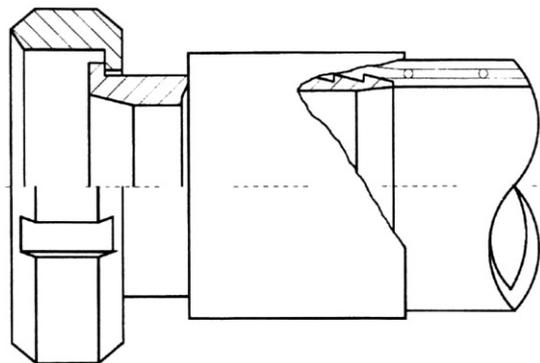
Zwischen mehreren Sterilisationsvorgängen soll mindestens eine Stunde vergehen, um eine Schlauchstabilisierung zu erreichen.

Dampf beeinträchtigt die mechanischen sowie volumetrischen Eigenschaften des Silikonelastomers.

Regelmäßige Dampfsterilisation kann zum Ausfall führen. Wir empfehlen eine Schlauchuntersuchung nach 150-stündiger Dampfaussetzung.

Reinigungsmittel wie Natronlauge und Salpetersäure mit 5%-iger Verdünnung beeinträchtigen die Qualität der Schläuche nicht. Gegebenenfalls bitten wir um Angaben zum pH-Wert, Produkt und Temperatur.

Silikonschläuche sind nicht für die Förderung von Abrieb verursachenden Produkten geeignet.



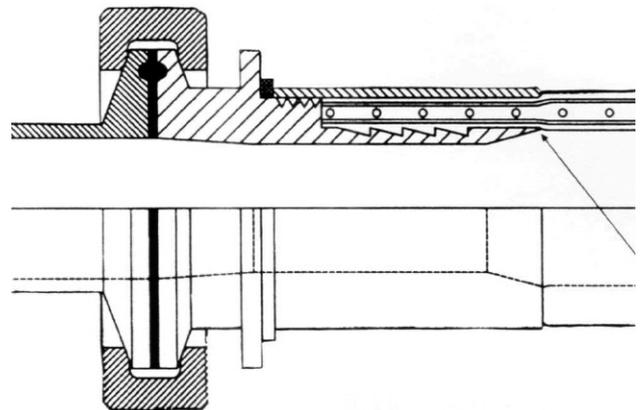
Kegelstutzen mit Nutmutter

Schlauch-Armaturen

Eingepresste einteilige, d. h. nicht geschweißte Armaturen aus Edelstahl 1.4404/1.4435 z.B.

- **Tri-Clamps** nach DIN 32676 oder ISO 2852/1, Aseptik (Steril)-Verbindungen nach DIN 11864, Kegelstutzen mit Nutmutter oder Gewindestutzen nach DIN 11887 (11851) – siehe Blatt 770 a + b

haben glatte Innenflächen ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$); auf Wunsch auch in elektropolierter Ausführung bis $R_a 0,2 \mu\text{m}$.



Tri-Clamp-Armatur

Die Armaturen sind tottraumminimiert verpresst. Keimablagerungsstellen werden somit bei Unebenheiten zwischen Armatur und Schlauch vermieden, eine saubere Produktförderung ist gewährleistet.