

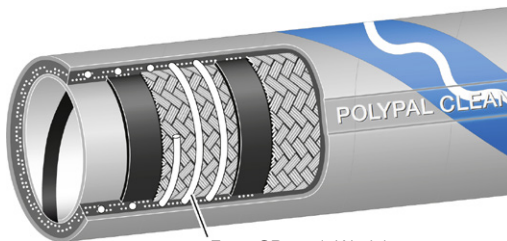
Form **D** – ohne Wedel

PCL-O – Druckschlauch (D) ohne Wendel

Als Druckschlauch für Abgabeeinrichtungen, stationäre Anlagen und Fasspumpen im Voll- und Leerschlauchsystem. Auch als Trommelschlauch geeignet, wenn der Innendruck ständig mindestens 0,5 bar beträgt, damit der Schlauch nicht einknickt.

DN mm	LW mm	Wandstärke mm	Betriebs- druck* bar	max. Vakuum bar	Biegeradius mm	Gewicht kg/m
13	13	5	16	0,6	100	0,4
19	19	6	16	–	125	0,6
¹⁾ 25	25	6	16	–	150	0,7

Lieferlänge 40 m ¹⁾ Mindest-Abnahme = 3 x 40 m



Form **SD** – mit Wedel

PCL-W – Saug- und Druckschlauch (SD) mit Wendel

Als Saug- und Druckschlauch zum Befüllen und Entleeren von Fässern, Behältern, Tanks sowie in stationären Anlagen. Die kräftige Stahlwendel sorgt dafür, dass der Schlauch auch bei Saugbetrieb und bei Schwerkraftabgabe in engen Biegeradien rund bleibt.

DN mm	LW mm	Wandstärke mm	Betriebs- druck* bar	max. Vakuum bar	Biegeradius mm	Gewicht kg/m
25	25	6,0	16	0,9	100	0,9
32	32	6,0	16	0,9	125	1,2
38	38	6,5	16	0,9	150	1,5
50	50	8,0	16	0,9	200	2,2
63	63	8,0	16	0,9	250	2,8
75	75	8,0	16	0,9	300	3,3
100	100	8,0	16	0,8	400	5,1

Lieferlänge 40 m

Einsatz/Eigenschaften

- innen hell und nicht ausfärbend
- außen hellgrau dadurch keine Verschmutzung der gefliesten Böden
- für den universellen Einsatz in der Pharmazie, Chemie und Lebensmitteltechnik
- UPE-Seele entspricht FDA-Richtlinie 21 CFR 177.1520 und CFR 178.3297
- erfüllen DIN EN 12115 und sind voll leitfähig durch patentierten spiralförmigen Ohm-Leitstreifen, innen und antistatischer Decke
- garantierter Durchgangswiderstand $\leq 10^6$ Ohm (von innen nach außen durch Wandung $\leq 10^9$ Ohm)
- keine Erdung über metallische Einlagen erforderlich
- für Pharmazeutika, Reinchemikalien, Kosmetika, Farben, Lacke und Klebstoffe, Wasch- und Reinigungsmittel, Hygieneprodukte, Alkohol (bis 100%) und Nahrungs- und Genussmittel gemäß Beständigkeitsliste – auch pastös und pulverförmig

Temperatur

-30 bis +100 °C, je nach Medium; sterilisierbar bei +130 °C bis max. 30 Minuten (offenes System)

Seele

UPE, hell, mit spiralisiertem OHM-Leitstreifen aus UPE, glatt, nicht ausfärbend, abriebfest

Einlagen

2 Textilgeflechte/Typ ‚PCL-W‘ mit verdeckter Stahldrahtwendel, verzinkt

Decke

EPDM, hellgrau, antistatisch $R < 10^9$ Ohm, nicht abfärbend, ozon- & UV-beständig, schwer entflammbar

Kennzeichnung

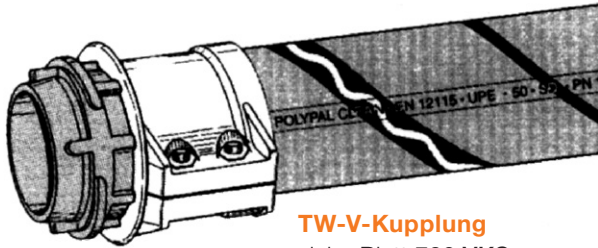
fortlaufende blau-weiße Spirale und normgerechte Prägestempelung gem. EN12115:

POLYPAL CLEAN • EN 12115 • UPE • SD bzw. D • 50 • PN16 • Ω/T • TRbF131 • Monat/Jahr

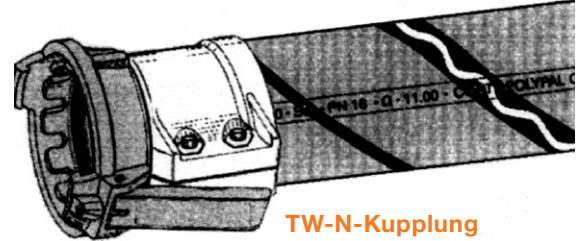
Reinigung und Temperaturbeständigkeit

Die völlig glatte UPE-Auskleidung ermöglicht eine gute Restentleerung und erleichtert die Reinigung bei Ladungswechsel. UPE ist resistent gegen alle in der Praxis üblichen Reinigungs- und Spülmittel bis 100 °C. Das „offene“ Ausdämpfen und Sterilisieren ist möglich mit Sattedampftemperatur bis 130 °C und max. 30 min. Zur Reinigung dürfen keine Dampfplanzen benutzt werden. Der Dampfstrahl kann durch örtliche Überhitzung die Seele punktuell beschädigen. Dadurch wird die Schlauchleitung zerstört.

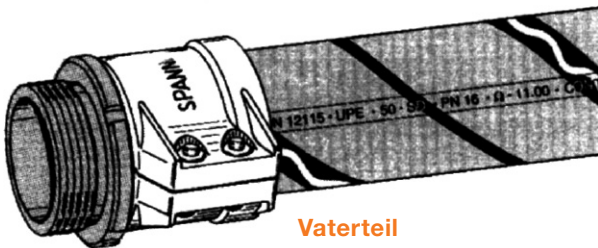
Die Schlauchdecke oder die freien Schlauchenden sollten nicht mit dem Durchflussmedium in Berührung kommen.



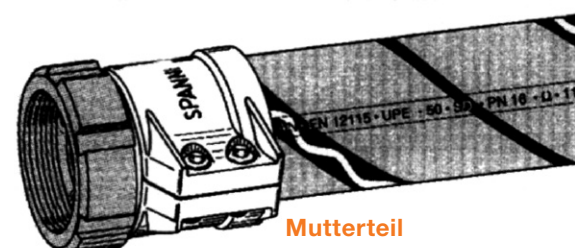
TW-V-Kupplung
siehe Blatt 720 VKS



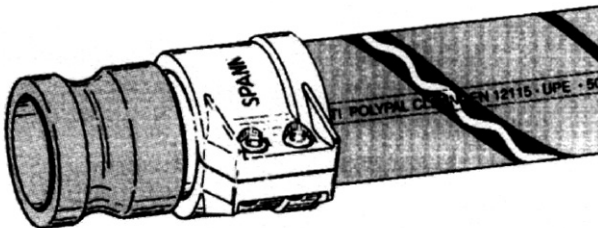
TW-N-Kupplung
siehe Blatt 720 MKS



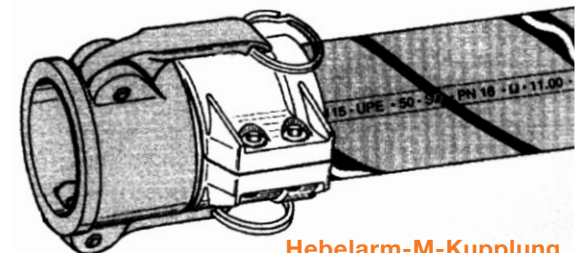
Vaterteil
siehe Blatt 764 SN



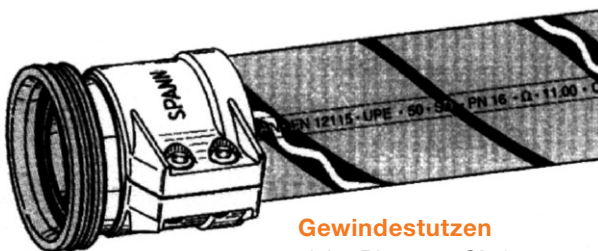
Mutterteil
siehe Blatt 764 SB 2



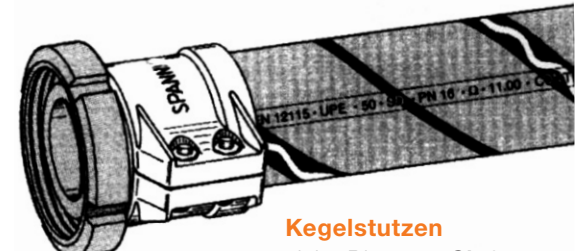
Hebelarm-V-Kupplung
siehe Blatt 730b S-KK-V



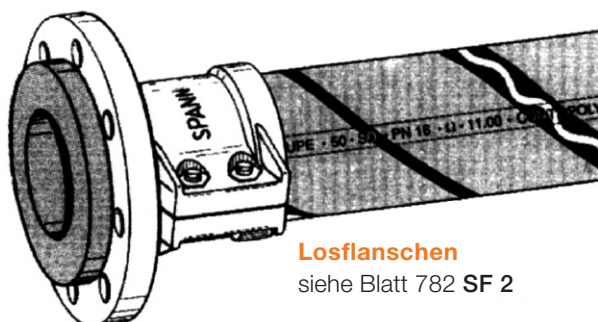
Hebelarm-M-Kupplung
siehe Blatt 730b S-KK-M



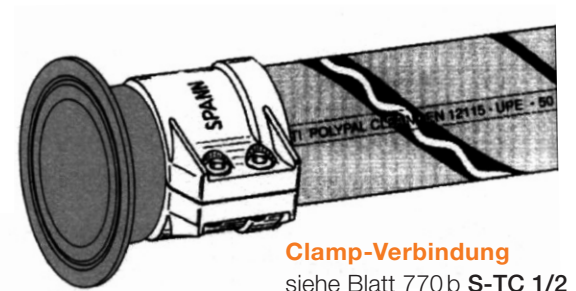
Gewindestutzen
siehe Blatt 770 SL 3



Kegelstutzen
siehe Blatt 770 SL 2



Losflanschen
siehe Blatt 782 SF 2



Clamp-Verbindung
siehe Blatt 770b S-TC 1/2